



## FICHA TECNICA

CARACTERISTICAS GENERALES	UNIDADES	VALORES
Modelo		PTE15Q-A
Capacidad Máxima de Carga	kg	1500
Distancia máxima a centro de carga	mm	600
Distancia entre ejes	mm	1189
Peso con batería	kg	6.3
Altura de elevación	mm	115
Ancho entre horquilla	mm	540
Dimensiones de la horquilla	mm	50/160/1150
RENDIMIENTO	UNIDADES	VALORES
Velocidad desplazamiento con/sin carga	Km/h	4.3
Velocidad de elevación con cargar	m/s	0,015
Velocidad de descenso con carga	m/s	0,05
Máxima inclinación con carga	%	6
Modo de frenado		Electromagnetico
MOTOR	UNIDADES	VALORES
Controlador		DC
Potencia de accionamiento de motor	Kw	0,75
Potencia de motor de elevación	Kw	0,5
Voltaje batería, capacidad nominal K5	V/AH	24/20 (24/30 24/50)
RUEDAS	UNIDADES	VALORES
Llanta		Poliuretano
Dimensiones de las ruedas delanteras	Øxw (mm)	Ø220x70
Dimensiones de las ruedas de carga	Øxw (mm)	Ø80x70 (Ø80x93)

## FICHA TECNICA

PTE15Q-A	
(Vista Lateral)	(Vista superior)
Q= Capacidad nominal = 1500kg	b1= Ancho total = 540mm
C= Distancia al centro de la carga= 600mm	b10= Pisada frontal = -/430mm
Y= Distancia entre ejes = 1189mm	L= Medida de la horquilla =1150mm
H3= Elevación = 115mm	b11= Pisada trasera= 308mm
H14= Altura del timón en posición de conducción min./max.= 745mm	b5= Ancho entre horquillas = 540mm
H13= Altura descendida = 80mm	X= Distancia al centro de la carga, del eje motriz a horquilla = 947mm
S= Medidas de las horquilla = 50	L1= Largo total = 1543mm
m2= Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes = 30mm	L2= Longitud hasta la cara de las horquillas= 393mm
	E=Medida de la horquilla = 60mm
	Ast= Ancho de pasillos para palets de 800x1200 = 2013
	Wa= Radio de giro = 1340mm

